

## AA 4820

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Vysoko legovaný trubičkový drôt na báze 25% chrómu a 4% niklu pre naváranie a spájanie častí proti korózii, vysokej teplotnej odolnosti a odolnosti proti opotrebovaniu. Určený na oblúčkové zváranie v ochranných plynoch.

APLIKÁCIA - Uzatváracie vrstvy pre spájanie ťažko tavných ocelí Cr-Al-Si. - Naváranie vrstvami odolnými voči korózii. - Naváracie tepelne odolné obloženia do 1100°C. - Komponenty opláštenia v sírnom prostredí.

VLASTNOSTI Vyššia produktivita, vyššia rýchlosť depozície a lepšie zvlhčovacie vlastnosti v porovnaní s pevnými drôtmi s podobnou analýzou. Vynikajúca kvalita zvarovaného kovu a röntgenová odolnosť.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.22:
EN ISO	12073: TZ 25 4 MM 1
DIN: W.Nr.	1.4820
DIN	8556: 25 4

VHODNÉ PRE 1.4710 G-X30CrSi6, 1.4745 G-X40CrSi23 TP433, 1.4712 X10CrSi6 502, 1.4762 X10CrAl24 TP443, 1.4713 X10CrAl7 502, 1.4773 X8Cr30, 1.4722 X10CrSi13, 1.4776 G-X40CrSi29, 1.4724 X10CrAl13 TP405-CA15, 1.4820 G-X12 CrSi 26 5, 1.4729 G-X40CrSi13, 1.4821 X20 CrNiSi 25 4 TP329, 1.4740 G-X40CrSi17, 1.4822 G-X40CrNi 25 4 TP329, 1.4742 X10CrAl18 430B-TP430 1.4823 G-X40CrNiSi 27 4 TP329HC

SCHVÁLENIE CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

VŠETKY ANALÝZY ZVAROVÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
0.08	0.70	0.80	25.00	4.00	0.020	0.008

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R <sub>P0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J) IS O-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-60°C	
AW	570	750	20	40			

AW = po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	22-32	150-290	SD-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000
1.6	24-38	200-390	SD-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21