

AA 904L

KATEGÓRIA

FCAW Trubičkové Drôty

TYP

Austenitický plniaci kov s rutilovým tavivom a vynikajúcou odolnosťou proti korózii

APLIKÁCIA

Nádrže a procesné nádoby, potrubné systémy, miešadlá, rotory, odlievacie čerpadlá a ventily na použitie v závodoch na výrobu hnojív, kyseliny fosforečnej, sírovej a octovej

VLASTNOSTI

Ceweld AA 904L sa používa na zváranie materiálov podobného chemického zloženia, ktoré sa používajú na výrobu zariadení a nádob na prácu s kyselinou sírovou a mnohými prostrediami obsahujúcimi chloridy. Tento drôt potiahnutý tavivom môže tiež nájsť aplikácie na spájanie materiálov typu 317L, kde sa v určitých prostrediach vyžaduje zvýšená odolnosť proti korózii. Aby sa znížila tendencia k praskaniu a praskaniu za tepla, obsah zložiek s nízkou teplotou topenia, ako je uhlík, kremík a fosfor v tejto zliatine, je kontrolovaný na nižšej úrovni.

KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.22: E 385LT0-1/-4*
EN ISO T Z 20 25 5 Cu L R M 3 (C3)
DIN: W.Nr. 1.4539
DIN 8556: 20 25 5 L Cu

VHODNÉ PRE

W.Nrs: 1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4531, 1.4536, 1.4539, 1.4573, 1.4585, 1.4586, 4 NS N 08904 1.4539, 1.4537, 1.4519, 1.4505, UNS N08904, S31726, X1NiCrMoCu 25-20-5, X1CrNiMoCuN 25-25-5, X4NiCrMoCuNb 20-18-2, Uranus B6

SCHVÁLENIE

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



HMOTNOSŤ CELÉHO ZVAROVÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0.03	1.56	0.66	20.9	25.3	4.8	1.34	0.13

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI (TYPICKÉ)

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-196°C	
po zváraní	423	694	36			65	

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	25	160	BS-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C/24h

PLYN PODĽA . EN ISO 14175:

M21