

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Kovový trubičkový drôt je určený na zváranie duplexnej nehrdzavejúcej ocele typu 25Cr

**APLIKÁCIA** Duplexné nehrdzavejúce ocele v chemickom priemysle, ako sú pobrežné práce, rúrky, nádoby, kotly atď.

**VLASTNOSTI** AA 2594M je kovový trubičkový drôt určený na zváranie duplexných nehrdzavejúcich ocelí typu 25Cr, najmä pre Super duplexné triedy. Vynikajúci výkon, zlepšená zvárateľnosť, lepšie zvlhčovacie vlastnosti v porovnaní s pevnými drôtmí. Vynikajúca kvalita zvarového kovu a röntgenová odolnosť

<b>KLASIFIKÁCIA</b>	AWS	A 5.22: ~E2594T1-1
	EN ISO	17633-A: T 25 9 4 Cu N L M M12 1
	F-nr	6
	FM	5
	W.Nr.	1.4410
	W.Nr.	1.4501

**VHODNÉ PRE** 1.4507, 1.4410, 1.4468, 1.4515, 1.4517, 1.4501, 1.4467, 1,4569, 1.4508  
 X2 CrNiMoCuN 25-6-3, X2 CrNiMoN 25-7-4, GX2 CrNiMoN 25-6-3, GX2 CrNiMoCuN 26-6-3, GX2 CrNiMoCuN 25-6-3-3, X2 CrNiMoCuWN 25-7-4,  
 X2CrMnNiMoN26-5-4, X 2 CrNiMoN 26 7 4, GX2CrNiMoCuWN25-8-4  
 UNS S32520, S32550, S32750, S39274, S39277, S39553, S32760, J93380  
 Ferralium 255, SAF 2507, ZERON 100, UR 76 N, SM22Cr, SAF 2507, Zliatina 2507, Zliatina 2594

**SCHVÁLENIE** CE



**TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)**

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	N	Cu	S
0.025	0.6	1.4	0.025	25.5	9	3.5	0.25	0.6	0.015

**VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
	P0,2			
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	-46°C
Po Zváraní /	580	680	20	40

**PARAMETRE ZVÁRANIA /  
BALENIE**

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN 14175** M21