

AA C276

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Zvárací drôt na báze rutilového niklového prášku na oblúkové zváranie v prostredí ochranných plynov.

APLIKÁCIA AA C276 sa používa na zváranie materiálov podobného zloženia. Tento nízko uhlíkový nikel-chróm-molybdénový plniaci kov je možné použiť aj na zváranie rôznych zliatin na báze niklu a super austenitických nehrdzavejúcich ocelí, ako aj na naváranie a opláštenie nízko legovaných ocelí . N10276

VLASTNOSTI Vďaka vysokému obsahu molybdénu má táto zliatina vynikajúcu odolnosť proti praskaniu a korózii, jamkovej a štrbinovej korózii. Vysoké mechanické vlastnosti s vynikajúcou zvarateľnosťou vďaka zlepšenému zmáčaniu v porovnaní s pevným drôtom.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.34: E NiCrMo4 T 1-4
EN ISO	14172: ENi6276
DIN: W.Nr.	2.4886

VHODNÉ PRE Hasteloy C276, NiCrMo zliatiny, agresívne prostredia, ochrana proti jamkovej a štrbinovej korózii, heterogénne zlúčeniny zliatin niklu a nehrdzavejúcich ocelí

SCHVÁLENIE CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA CELÉHO ZVAROVÉHO KOVU, % S M21

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	W	Fe	Cu
0.018	0.74	0.16	15,5	57,5	15,9	3.6	6,02	0,06

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (PSi)	Rm (PSi)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				0°C	-100°C	-196°C	
AW	66,600	104,400	48	>66	>58	>52	

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
Pozícia	Napätie (V)	Prúd (A) (DC+)	Cievky	kg/cievka	kg/paleta
PF	22-29	120-170	BS-300	12,7	914,4
PA	24-35	160-230	BS-300	12,7	914,4

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21