

## AA Nicro 625

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Rutilový tavený zvärací drôt na báze niklu na oblúkové zváranie s ochranným plynom.

**APLIKÁCIA** AA Nicro 625 je vyvinutý na zváranie a opláštenie zliatin na báze niklu, ako je Inconel 625 alebo podobné materiály. Táto zliatina sa môže tiež použiť na vzájomné zváranie rôznych zliatin na báze niklu, legovaných ocelí, nehrdzavejúcich ocelí a na spájanie 9% niklových ocelí.

**VLASTNOSTI** Najnovšia generácia rutilového trubičkového drôtu zaručuje optimálnu metalurgickú kvalitu, ekonomické polohové zváranie a atraktívnu príťažlivosť zväračovi.  
Veľmi dobrá odolnosť proti jamkovej a štrbinovej korózii.  
Veľmi dobre odoláva kyslému, neutrálnemu alebo zásaditému prostrediu, s chloridmi alebo bez nich.  
Veľmi dobrá odolnosť pri vysokých teplotách, najmä proti oxidácii.

**KLASIFIKÁCIA**  
AWS A 5.34: E NiCrMo3 T 1-4  
EN ISO 12153: T Ni 6625 P M 2  
DIN: W.Nr. 2.4831

**VHODNÉ PRE** Nicro 625 je určený na zváranie a naváranie zliatin na báze niklu, ako je zliatina 625 alebo podobné materiály. Táto zliatina sa môže tiež použiť na vzájomné zváranie rôznych zliatin na báze niklu, legovaných ocelí, nehrdzavejúcich ocelí a na spájanie 9% niklových ocelí., X10NiCrAlTi, 32-20H, 32-21, X8 Ni9, ASTM A 533 Gr1, 800H, Sanicro 28, 254SMo, inconel 625, UNS : N08926, N08825, N06625, N08020. DIN : X8Ni9, X1NiCrMoCuN25 20 6, X1NiCrMoCuN25 20 5, NiCr21Mo, NiCr22Mo9Nb W.Nr.: 1.4876, 1.5656, 1.4529, 2.4858, 2.4856, 1.4539,1.4547, 2.4660

**SCHVÁLENIE** CE schválene



**ZVÁRACIE POZÍCIE:**

**ANALÝZY VŠETKÝCH ZVAROVÝCH KOVOV % (TYPICKÉ )**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb+Ta	Fe
0.030	0.41	0.36	21.6	60.8	9.1	3.4	4.1

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	440	750	35	110		60 J	

AW: po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
Pozícia	Napätie (V)	Prúd (A)	Cievky	kg/cievka	kg/paleta
PF	22-29	120-180	BS-300	15	1080
PA	24-35	150-225	BS-300	15	1080

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** 150°C / 24h

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** M21