

AA Nicro 625B

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Základný zvärací drôt na báze niklu s tavivom pre oblúkové zváranie s ochranným plynom.

APLIKÁCIA AA Nicro 625B je vyvinutý na zváranie a opláštenie zliatin na báze niklu, ako je zliatina 625 alebo podobné materiály. Táto zliatina sa môže tiež použiť na vzájomné zváranie rôznych zliatin na báze niklu, legovaných ocelí alebo nehrdzavejúcich ocelí a na spájanie 6% molybdénových super austenitických ocelí.

VLASTNOSTI Základná troska najnovšej generácie zaručuje optimálnu metalurgickú kvalitu a príťažlivosť pre zváračov. Naváranie zvaru spĺňa požiadavky NiCrMo-3.
Lepší vzhľad a tvar guľôčok v porovnaní s pevnými drôtmis s lepšou stabilitou oblúka a zlepšenými zvlhčovacími vlastnosťami s menším postriekaním.

KLASIFIKÁCIA
AWS A 5.34: E NiCrMo-3T0-4
EN ISO 14172: ~Typ Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
DIN: W.Nr. 2.4321

VHODNÉ PRE AA 625B je vyvinutý na zváranie a opláštenie zliatin na báze niklu, ako je zliatina 625 alebo podobné materiály. Táto zliatina sa môže tiež použiť na vzájomné zváranie rôznych zliatin na báze niklu, legovaných ocelí, nehrdzavejúcich ocelí a na spájanie 9% niklových ocelí, X10NiCrAlTi, 32-20H, 32-21, X8 Ni9, ASTM A 533 Gr1, 800H, Sanicro 28, 254SMo, inconel 625, UNS : N08926, N08825, N06625. DIN : X8Ni9, X1NiCrMoCuN25 20 6, X1NiCrMoCuN25 20 5, NiCr21Mo, NiCr22Mo9Nb W.Nr.: 1.4876, 1.5656, 1.4529, 2.4858, 2.4856, 1.4539, 1.4547

SCHVÁLENIE CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZY VŠETKÝCH ZVAROVÝCH KOVOV %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0.025	0.4	0.3	21.0	rem	9.0	3.4	0.40

VŠETKY VLASTNOSTI ZVAROVÉHO KOVU (TYPICKÉ)

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-196°C	
AW	500	780	40			60	

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	26-32	125-225	S-300	15	1080
1.6	27-34	150-260	S-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21