

## AA NiCrSiB

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Vysoko legovaný trubičkový drôt na báze Ni-Cr-Si-B pre vysokú ochranu proti opotrebovaniu v niekoľkých aplikáciách.

**APLIKÁCIA** Vlastnosti zvaru sú porovnateľné so zliatinami na báze kobaltu, ale s vyššou tvrdosťou, vynikajúcou odolnosťou proti korózii, tepelnou odolnosťou a stálosťou tepelného šoku.

**VLASTNOSTI** Veľmi dobrá odolnosť proti korózii v kombinácii s vysokou tvrdosťou aj pri vyšších teplotách. Vynikajúca zvárateľnosť a často sa používa ako ekonomická alternatíva pre "stelit"

**KLASIFIKÁCIA**  
 EN ISO 14700: T Ni 1-60-CGTZ  
 DIN 8555: MF 22-60-CGTZ

**VHODNÉ PRE** rotačné tesniace krúžky, čerpadlá, spojky, brúsky, chemický a sklársky priemysel

**SCHVÁLENIE** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**HMOTNOSŤ ZVÁRANÉHO KOVU**  
%

C	Si	Cr	B	Fe	Ni
0.75	4.2	13,5	3	<5	Rem

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI ČISTÉHO ZVÁRANÉHO KOVU**

Tepelné Spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							55-60

AW: po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	18-26	120-200	K-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000
1.6	20-26	160-260	K-300 / Bubon	15 / 250	1000 / 1080
2.4	26-29	230-350	K-415 / Bubon	25 / 250	950 / 1000

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** 150°C / 24h

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** I1, (Argon + 1% O<sub>2</sub>)