

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty	
TYP	Základný zvarací drôt na báze niklu s tavivom pre oblúkové zváranie s ochranným plynom.	
APLIKÁCIA	AA NICRO 600B je určený na zváranie a naváranie zliatin na báze niklu, ako je zliatina 600 alebo podobné materiály. Táto zliatina sa môže tiež použiť na vzájomné zváranie rôznych zliatin na báze niklu, legovaných ocelí alebo nehrdzavejúcich ocelí. AA NICRO 600B je možné použiť aj na ťažko zvarateľné ocele!	
VLASTNOSTI	Základná kvalita trosky najnovšej generácie zaručuje optimálnu metalurgickú kvalitu a atraktivitu pre zvarača. Naváranie zvaru spĺňa požiadavky NiCrFe-3. Lepší vzhľad a tvar guľičiek v porovnaní s pevnými drôtmí a lepšia stabilita oblúka a zlepšené zvlhčovacie vlastnosti s menším počtom postriekaní. Vynikajúce výsledky sa dosahujú aj bez ochranného plynu.	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.34: E NiCr3T0-4
	EN ISO	12153-A: T Ni 6082 (NiCr15Fe6Mn) B M21 3
	F-nr	43
	FM	6
	W.Nr.	2.4648
VHODNÉ PRE	E NiCr3 / Ni6082 / NiCr15Fe6Mn 1.5662 - 1.5680 - 1.5637 - 1.4876 - 1.4583 - 2.4816 - 2.4851 - 2.4951 - 2.4806 - 1.4816 - 1.4864 - 1.4886 X8Ni9 - 12Ni19 - 10Ni14 - NiCr15Fe - NiCr23Fe - X10NiCrAlTi3220 - X10CrNiMoNb18.12 - NiCr20Ti UNS Nr: K81340 - N06600 - N06601 - N08800 - N08810 Zliatina 600, Zliatina 600 L, Zliatina 800 / 800H UNS N06600, N07080, N0800, N0810	

SCHVÁLENIE Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe	S
0.01	0.3	5	16.5	1.7	6	0.015

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
Spracovanie	P0,2	MPa	(%)	-196°C
Po Zváraní /	390	610	45	90

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPĀTIE (V)	PRŪD (A)	CIEVKY	KG/CIEVKA	KG/PALETA
1.2	24-32	130-250	K-300	15	1080
1.6	24-32	150-300	K-300	15	1080

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA 140°C / 24 h

PLYN PODĽA EN 14175 M21