

## DUR 21

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Taviaci drôt na báze kobaltu na naváranie proti opotrebovaniu kov-kov, tepelným šokom a erózií.

**APLIKÁCIA** Riešenie problémov s opotrebovaním proti chemikáliám, erózií, korózii, vysokým teplotám, oderu a ich kombináciám.

**VLASTNOSTI** Vynikajúce klzné vlastnosti proti opotrebovaniu kov-kov v dôsledku nízkeho trenia, vynikajúce vlastnosti proti erózií a korózii pri vysokých prevádzkových teplotách do 900°C. Pevný obklad bez trhlín chráni pred silnými šokmi a nárazmi.

**KLASIFIKÁCIA**

|        |                        |
|--------|------------------------|
| AWS    | A 5.21: ERC CoCr-E     |
| EN ISO | 14700: E Co1           |
| DIN    | 8555: MF 20-GF-300-CTZ |

**VHODNÉ PRE** Obloženie sedadiel a ventilov v chemickom priemysle, horúce rezné čepele, extrúzne diely, koksovacie kladivá, vstrekače turbín, časti plynových a parných turbín.

**SCHVÁLENIE** CE schválene



**ZVÁRACIE POZÍCIE:**

**ANALÝZA PLNIACEHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY)**

| C    | Mn  | Si   | Cr | Ni      | Mo  | Fe  | Co   |
|------|-----|------|----|---------|-----|-----|------|
| 0.27 | 1.0 | 1.25 | 28 | 1.5-4.0 | 5.0 | 3.5 | Bal. |

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

| Tepelné Spracovanie | Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> ) | Rm (N/mm <sup>2</sup> ) | A5 (%) | Nárazová Energia (J) IS O-V |       |       | Tvrdosť HRc / HB |
|---------------------|----------------------------|-------------------------|--------|-----------------------------|-------|-------|------------------|
|                     |                            |                         |        | -20°C                       | -40°C | -60°C |                  |
| Po zváraní          |                            |                         |        |                             |       |       | 33 HRc           |
| pri 600°C           |                            |                         |        |                             |       |       | 240 HB           |
| deformačné kalenie  |                            |                         |        |                             |       |       | 42-45 HRc        |

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

| PARAMETRE ZVÁRANIA |             |          | BALENIE       |             |             |
|--------------------|-------------|----------|---------------|-------------|-------------|
| D (mm)             | Napätie (V) | Prúd (A) | Typ cievky    | kg / cievka | kg / paleta |
| 1.2                | 20-31       | 110-180  | S-300         | 15          |             |
| 1.6                | 20-31       | 150-250  | S-300         | 15          |             |
| 2.4                | 20-31       | 300-400  | S-300 / K-415 | 15 / 25     |             |

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** 150°C / 24 h

**PLYN PODĽA EN ISO 14175** M13 (99%Ar - 1%O2)