

OA WC2-Fe

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Trubičkový drôt na báze železa pre naváranie obsahujúci veľké množstvo tavených karbidov volfrámu.

APLIKÁCIA Táto zliatina na báze taveného karbidu volfrámu poskytuje vynikajúcu odolnosť voči extrémnemu abrazívnemu opotrebovaniu. OA WC2-Fe je možné aplikovať na väčšinu typov ocelí, s výnimkou liatiny alebo ocele Mn. Táto zliatina je najviac odolná voči opotrebovaniu v takmer každej naváracjej aplikácii.

VLASTNOSTI 2400 HV je naváracia zliatina na báze železa a volfrámu, obsahujúca 52-58% (v závislosti od priemeru drôtu) karbidov volfrámu. OA WC2-Fe má dobré zváracie vlastnosti. Viacvrstvé usadeniny sa neodporúčajú kvôli extrémne vysokej tvrdosti. Tavený karbid volfrámu zaručuje dlhú životnosť pri niekoľkých aplikáciách opotrebenia. Najlepšie sa používa bez ochranného plynu (samoochranný).

KLASIFIKÁCIA AWS A 5.21:
EN ISO 14700: T Fe 20-65-GZ
DIN 8555: MF-21-65-GZ

VHODNÉ PRE Obnova stabilizátorov a iných nástrojov ropného priemyslu, kde sa vyžaduje maximálna ochrana proti oderu. Tiež pre závitovky, obežné kolesá, miešacie čepele v tehlovom a hlinenom priemysle, ako aj pre skrutky alebo zariadenia na hĺbkové vŕtanie.

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU%

Tavené karbidy volfrámu	Fe
52-58%	Bal.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Tvrdosť	
				-20°C	-40°C	Matrica HRC	Karbidy HV0.4
AW						65-67	2400

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievky
1.6	22-28	120-200	K-300 / B-415	15 / 22
2.4	24-29	160-290	K-300 / B-415	15 / 22

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h (zvyčajne sa nevyžaduje)