

## AA FeNi

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Trubičkový zvärací drôt určený na zváranie liatiny s vynikajúcou zvárateľnosťou.

**APLIKÁCIA** Spojenie a obnova liatiny s guľovitým grafitom, kalenej liatiny a na spojenie liatiny s oceľou.

**VLASTNOSTI** Veľmi dobré zväracie a zvlhčovacie vlastnosti, ako aj vysoká odolnosť proti prasknutiu. Extrémne vysoká miera depozície v porovnaní s MMA. Vysoká pevnosť a dobrá príľnavosť zvarového kovu.

**KLASIFIKÁCIA** EN ISO 1071: T C Z NiFe-1 M  
DIN 8555: MSG NiFe-2

**VHODNÉ PRE** Spojenie a reštaurovanie liatiny s guľovitým grafitom, kalenej liatiny a pre spojenie liatiny s oceľou, sivej liatiny, kujaney, guľovej: NF A 32-101 : FGL 150, 200, 250, 300, 350, 400. NF A 32-201 : FGS 370-17, 400-12, 500-7, 600-3, 700-2. NF A 32-702 : MN 350-10, 380-18, 450-6, 350-4, 650-3. DIN 1691 : CG-14, 18, 25, 30. DIN 1693 : GGG-40, 50, 60, 70. DIN 1692 : GTS-35, 45, 55, 65, 70, X120Mn12, 1.3401

**SCHVÁLENIE** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**HMOTNOSŤ ZVÁRANÉHO KOVU %**

C	Mn	Si	Fe	Ni	FNW
0.70	4.50	0.60	34	rem	-

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	R <sub>P0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	340	550	16				165-190

AW = po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	19-26	80-180	S-300	15	1080
1.6	19-27	100-250	S-300	15	1080

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** 150 °C / 24h

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** I1