

## AA GGG

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Vysoko zásaditý drôt so stredne legovaným tavivom s troskou na tvrdé tvárnenie pomocou zmesi Ar-CO2

**APLIKÁCIA** Naváranie liatiny a legovanej sivej liatiny vhodný na teplé a špeciálne studené zváranie. Používa sa na vyplnenie dutín a pórov, obnovenie opotrebovaných častí.

**VLASTNOSTI** Veľmi dobré zväracie a zvlhčovacie vlastnosti a vysoká odolnosť voči prasklinám a trhlinám. Mimoriadne dobrá miera depozície v porovnaní s MMA. Vysoká pevnosť a dobrá príľnavosť zváraného kovu.

**KLASIFIKÁCIA** EN ISO 1071:  
DIN 8555: MSG Fe-2

**VHODNÉ PRE** Naváranie liatiny a legovanej sivej liatiny je vhodná pre teplé a špeciálne aplikácie pre zváranie na vyplnenie dutín a pórov, vytváranie opotrebovaných častí

**SCHVÁLENIE** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



| C    | Mn  | Si  | Cr  | Mo  | V | Fe  |
|------|-----|-----|-----|-----|---|-----|
| 0.06 | 0.6 | 0.4 | 0.6 | 0.1 | 6 | bal |

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Tepelné<br>Spracovanie | R <sub>P0,2</sub><br>(N/mm <sup>2</sup> ) | R <sub>m</sub><br>(N/mm <sup>2</sup> ) | A <sub>5</sub><br>(%) | Nárazová Energia (J)ISO-V |       |       | Tvrdosť<br>HRc / HV |
|------------------------|---|--|-----------------------|---------------------------|-------|-------|---------------------|
|                        |   |  |                       | -20°C                     | -40°C | -60°C |                     |
| AW                     | -   | -                                      | -                     |                           |       |       | 100-250             |

AW: po zváraní

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

| PARAMETRE ZVÁRANIA |             |          | BALENIE |           |           |
|--------------------|-------------|----------|---------|-----------|-----------|
| D (mm)             | Napätie (V) | Prúd (A) | Cievky  | kg/cievka | kg/paleta |
| 1.2                | 20-26       | 180-250  | K-300   | 16        | 1024      |
| 1.6                | 22-26       | 180-350  | K-300   | 16        | 1024      |

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa