

AA NiFe36

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Zvárací drôt s tavným jadrom vyvinutý na zváranie liatiny s vynikajúcou zvárateľnosťou.

APLIKÁCIA Spojenie a obnova liatiny s guľovitým grafitom, kalenej liatiny a na spojenie liatiny s oceľou. Používa sa na štandardy dĺžky, meracie prístroje, laserové komponenty, bimetalové termostatické pásky, termostatické tyče, ako aj nádrže a potrubia na skladovanie a prepravu skvapalnených plynov.

VLASTNOSTI Veľmi dobré zváracie a zvlhčovacie vlastnosti, ako aj vysoká odolnosť proti trhlinám. Mimoriadne dobrá rýchlosť depozície v porovnaní s MMA. Vysoká pevnosť a dobrá príľnavosť zvarového kovu. NiFe36 má zloženie, ktoré zodpovedá zloženiu "NiLo" a poskytuje minimálne zmrštenie, aby sa zabránilo prasklinám počas zahrievania a chladenia. Zvar si tiež zachováva dobrú pevnosť a viskozitu pri kryogénnych teplotách a má nízky koeficient rozšírenia z kryogénnych teplôt na asi 500°F (260°C).

KLASIFIKÁCIA

EN ISO	1071:~T NiFe-CI
DIN: W.Nr.	1.3912
DIN	17006: Ni 36

VHODNÉ PRE Spojenie a reštaurovanie liatiny s guľovitým grafitom, kalenej liatiny a na spojenie liatiny s oceľou, sivej liatiny, kujej, guľovej: NF A 32-101 : FGL 150, 200, 250, 300, 350, 400. NF A 32-201 : FGS 370-17, 400-12, 500-7, 600-3, 700-2. NF A 32-702 : MN 350-10, 380-18, 450-6, 350-4, 650-3. DIN 1691 : CG-14, 18, 25, 30. DIN 1693 : GGG-40, 50, 60, 70. DIN 1692 : GTS-35, 45, 55, 65, 70

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



HMOTNOSŤ ZVÁRANÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Fe	Ni	Ostatné
0.1	2.45	0.45	Rem	35-37	<0.75

MECHANICAL PROPERTIES (TYPICAL)

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW at RT	240	490	38				150-220

AW = po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.6	21-27	150-250	S-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150 °C / 24h

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, M13, Ar99/O1