

OA MnCr

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Trubičkový drôt na zváranie bez ochranného plynu pre regeneráciu a vyrovnávacie vrstvy pred naváraním s extrémnou odolnosťou voči vysokému nárazovému zaťaženiu.

APLIKÁCIA Prestavba ťažkých ocelových dielov, nárazníkových vrstiev, koľajníc, priechodov koľajníc, zubov bagrov, plášťov vysokých pecí atď..

VLASTNOSTI Austenitický sediment s deformačnými vytvrdzovacími vlastnosťami a bez obmedzenia počtu vrstiev. Sediment je nemagnetický a nie je vhodný na rezanie ohňom.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.21:
EN ISO	14700: T Fe9
DIN	8555: MF 7-250-KNP

VHODNÉ PRE Prestavby, nárazníkové vrstvy, koľajnice, priechody koľajníc, zuby bagrov, plášte vysokých pecí

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

C	Mn	Cr
0.3-0.5	13.0-15.0	13.0-15.0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							210-240
SH							450-570

AW: po zváraní SH: po deformačnom kalení

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / bubon
1.6	24-35	150-350	S-300 / Bubon	15 / 250
2.0	26-35	200-400	S-300 / Bubon	15 / 250
2.4	26-35	250-450	S-300 / Bubon	15 / 250
2.8	28-35	250-450	S-300 / Bubon	15 / 250

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h