

OA 300

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty		
TYP	Otvorený oblúkový drôt na opláštenie a prestavbu bez ochranného plynu.		
APLIKÁCIA	280-325 HB, naváranie a obnova zliatin pre opotrebované kolesá, koľajnice, koľaje, pneumatiky, dopravníky, prechody, nárazníkové vrstvy pred naváraním. Vynikajúca odolnosť proti opotrebovaniu a odolnosť proti oderu pri silných nárazoch a šokoch, dobre sa obrába pomocou karbidových nástrojov		
VLASTNOSTI	Vďaka svojej vysokej odolnosti proti praskaniu a nárazovej pevnosti nevyžaduje všetok zváraný kov nárazníkovú vrstvu. Vhodný pre opotrebované diely, ktoré sú vystavené silným otrasom a nárazom. Teplota medzižihlého prechodu by nemala byť vyššia ako 250 °C. Zvarový kov je možné obrábať pomocou karbidových hrotov, je možné kalenie. Maximálna tvrdosť závisí od základného kovu a zvyčajne sa dosahuje už v prvej vrstve.		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.21:	
	EN ISO	14700: T Fe3	
VHODNÉ PRE	Oprava koľajníc, križovatiek, betónových tyčí, žeriavových, železničných a električkových tratí, dopravníkov a dopravných plôch, pneumatík, zubov vedier a nakladačov, čelustí drvičov, nárazníkových vrstiev atď.		
SCHVÁLENIE	CE schválene		



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZY VŠETKÝCH ZVAROVÝCH KOVOV %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.12	2.0	0.5	1,50	0,4

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							280-325

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) (DC+)	Typ cievky	kg / cievka/ bubon	kg / paleta
1.2	21-33	100-280	S-300	15 / 300	1080 / 600
1.6	24-33	160-310	S-300	15 / 300	1080 / 600
2,4	26-35	200-350	K-415	25 / 300	1050 / 600
2,8	27-36	225-370	K-415	25 / 300	1050 / 600

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24 h