

OA 350

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Otvorený oblúkový drôt na naváranie a obnovu bez ochranného plynu.

APLIKÁCIA 320-390 HB, naváranie a obnova zliatin pre opotrebované kolesá, koľajnice, kofaje, pneumatiky, dopravníky, prechody, nárazníkové vrstvy pred naváraním. Vynikajúca odolnosť proti opotrebovaniu a odolnosť proti oderu pri silných nárazoch a úderoch, dobrá opracovateľnosť pomocou karbidových nástrojov

VLASTNOSTI Vďaka svojej vysokej odolnosti proti praskaniu a nárazovej pevnosti nevyžaduje všetok zváraný kov nárazníkovú vrstvu. Vhodný pre opotrebované diely, ktoré sú vystavené silným úderom a šokom. Teplota medziľahlého prechodu by nemala presiahnuť 250 °C. Zvarový kov je možné obrábať pomocou karbidových hrotov, je možné kalenie. Maximálna tvrdosť závisí od základného kovu a zvyčajne sa dosahuje už v prvej vrstve.

KLASIFIKÁCIA AWS A 5.21:
EN ISO 14700: T Fe3

VHODNÉ PRE Oprava koľajníc, križovatiek, betónových tyčí, žeriavových, železničných a električkových tratí, dopravníkov a dopravných plôch, pneumatík, zubov lopát a nakladačov, čelusti drvičov, nárazníkových vrstiev atď.

SCHVÁLENIE CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA CELÉHO ZVAROVÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Al
0.12	1.50	0.40	1,20	2,40	0,40	1,50

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RP0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							320-390

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) (DC+)	Typ cievky	kg / cievka / bubon	kg / paleta
1.2	21-33	100-280	S-300	15 / 300	1080 / 600
1.6	24-33	160-310	S-300	15 / 300	1080 / 600
2,4	26-35	200-350	K-415	25 / 300	1050 / 600
2,8	27-36	225-370	K-415	25 / 300	1050 / 600

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24 h