

## OA 550-VW

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Stredne legovaný trubičkový drôt na báze C-Cr-Mo-W pre vysokú tvrdosť do 550°C.

**APLIKÁCIA** Odporúča sa pre časti vystavené silnému minerálnemu oderu a erózií.

### VLASTNOSTI

Veľmi dobrá odolnosť proti oderu v kombinácii s nárazom aj pri vyšších teplotách do 550 ° C. Aby sa zabránilo veľkému počtu vrstiev, je potrebné ich predhriať, aby sa zabránilo praskaniu. V prípade citlivého základného materiálu alebo starých vrstiev sa odporúča vyrovnávacia vrstva s OA 4370 alebo OA MnCr. Zvárateľné bez ochranného plynu.

### KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.21:  
EN ISO 14700: T Fe8  
DIN 8555: MF 6-60-PT

### VHODNÉ PRE

Hrc 55-58, Cementové čerpadlá, Drviace tyče, kladivá a ingoty stolových valcov, minerálny a tehiarsky priemysel.

### SCHVÁLENIE

CE schválene

### ZVÁRACIE POZÍCIE:



### ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Cr	W	Mo
0.50	3.00	1.0	6.00	1.0	1.50

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							55-58

AW: po zváraní

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievky
1.2	18-24	100-220	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
1.6	20-26	160-260	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.0	22-26	240-280	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.4	24-27	280-340	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.8	25-28	320-400	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** 150°C / 24h