

OA 600

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty	
TYP	Vysoko legovaný trubičkový drôt na báze karbidu C-Cr-Mo proti nárazom a oderu.	
APLIKÁCIA	Obnova a naváranie opotrebovaných častí, ktoré sú súčasne vystavené silným nárazom a oderu.	
VLASTNOSTI	Veľmi dobrá odolnosť proti opotrebovaniu proti oderu v kombinácii s nárazom. Zvarový kov už poskytuje veľmi dobrú tvrdosť v prvej vrstve. Výber vyrovnávacej vrstvy závisí od základného kovu a nie je vždy potrebný.	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.21:
	EN ISO	14700: T Fe4
	DIN	8555: MF 6-55-GP

VHODNÉ PRE	55-57 HRC naváranie zliatin proti nárazom a opotrebovaniu minerálmi, valčeky a drviče, minerály a tehly ,drviaci priemysel, závitovkové dopravníky, spracovanie karbidov atď.
------------	---

SCHVÁLENIE	CE schválene
------------	--------------

ZVÁRACIE POZÍCIE:	
-------------------	--

ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %					
C	Mn	Si	Cr	Mo	W
0,5	3	0.9	6.50	0,7	0,4

MECHANICKÉ VLASTNOSTI							
Tepelné Spracovanie	RP _{0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
AW				-20°C	-40°C	-60°C	55-57 HRC

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / bubon
1.2	18-24	100-220	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
1.6	20-26	160-260	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.0	22-26	240-280	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.4	24-27	280-340	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.8	25-28	320-400	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	150°C / 24h
----------------------------	-------------

YYSUN	25-40 mm
-------	----------