

OA 615

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Vysoko legovaný drôt s tavným bez trosky na naváranie pomocou ochranného plynu M12 / M21 alebo bez plynu.

APLIKÁCIA Prestavba opotrebovaných častí, ktorá vyžaduje dobrú odolnosť proti opotrebovaniu a nárazu

VLASTNOSTI Vďaka niekoľkým komplexným karbidom ponúka táto zliatina veľmi dobrú odolnosť proti vysokému nárazovému namáhaniu v kombinácii s opotrebovaním kovu na kov a vplyvom tepla, všetok zvarový kov nevyžaduje žiadnu nárazníkovú vrstvu okrem materiálov považovaných za kritické alebo starých tvrdých vrstiev. V tejto situácii sa odporúča OA 4370, ER 100 S-G alebo OA MnCr. Je vhodný pre opotrebované diely vystavené strednému nárazu a šokom.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.21:
	EN ISO	14700: T Fe4
	DIN	8555: MF 6-60-PT

VHODNÉ PRE 58 HRC karbidová zliatina pre zuby lopát, dopravníky, drviče, čepele miešačiek, cementové valce, miešačky, nakladače, baníctvo, zemné stroje, recirkulačné čepele z karbidu atď.

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU%

C	Mn	Si	Cr	V	Mo	W	Fe
0.5	3.0	1.0	6.5	1.5	1.5	1.1	rem

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							57-59

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / bubon
1.2	18-26	100-240	K-300 / Bubny	15 / 250
1.6	20-28	160-275	K-300 / Bubny	15 / 250

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h

POZNÁMKA K dispozícii sú aj ďalšie typy a rozmery cievok