

## OA 56Nb

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Vysoko legovaný trubičkový drôt na báze karbidu C-Cr-Nb-W-V proti nárazom a oderu.

**APLIKÁCIA** Obnova a naváranie opotrebovaných častí, ktoré sú súčasne vystavené silným nárazom a oderu.

**VLASTNOSTI** Veľmi dobrá odolnosť proti opotrebeniu proti oderu v kombinácii s nárazom. Zrazenina už poskytuje veľmi dobrú tvrdosť v prvej vrstve vďaka karbidom Nb. Výber vyrovnávacej vrstvy závisí od základného kovu a nie je vždy potrebný.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.21:
EN ISO	14700: T Fe8
DIN	8555: MF 6-55-GP

**VHODNÉ PRE** 55-57 HRC karbidová zliatina na ochranu pred nárazmi a opotrebovaním minerálmi. Cementové valce a drviče, priemysel drvenia minerálov a tehál, závitkové dopravníky, spracovanie karbidov atď.

**SCHVÁLENIE** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %**

C	Mn	Si	Cr	Nb	V	W
1.40	.130	0.70	6.50	8.0	1.0	1.2

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							55-57 HRC

AW: po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / bubon
1.2	18-24	100-220	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
1.6	20-26	160-260	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.0	22-26	240-280	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.4	24-27	280-340	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.8	25-28	320-400	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** 150°C / 24h

**VYSUNUTIE** 25-40 mm