

OA 57-62 Nb

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Vysoko legovaný bezšvový drôt s tavivom bez trosky pre naváranie.

APLIKÁCIA OA 57-62 Nb je určený na viacvrstvové zváranie a ponúka vynikajúcu odolnosť proti kombináciám opotrebenia a nárazov.

VLASTNOSTI Vďaka vysokému obsahu nióbu má táto zliatina veľmi dobrú odolnosť proti oderu minerálmi, všetok zváraný kov nevyžaduje nárazníkovú vrstvu, s výnimkou materiálov považovaných za kritické alebo staré povrchové vrstvy. V tejto situácii sa odporúča použiť OA 4370, ER 100 SG. Vhodný pre opotrebované diely, ktoré sú vystavené silným otrasom a nárazom. V kritických prípadoch, ako sú cementové valce, by sa teplota medzifáhlého priechodu mala udržiavať na 270 ° C, aby sa dosiahli najlepšie výsledky. Zvarový kov je možné obrábať iba brúsením. Vďaka výrobnéj metóde (bezšvový drôt) je možné tento drôt dlhodobo skladovať bez rizika vlhkosti a má vynikajúce zvaracie vlastnosti. Zvára sa bez ochranného plynu. (Tiež sa môže zvärať so zmiešaným plynom M21)

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.21:
EN ISO	14700: T Fe8
DIN	8555: MF 6-55-GP

VHODNÉ PRE Naváracia zliatina proti silným nárazom a šokom pre kladivá, drviče, lopaty, dopravníky, drvičové čeluste, drviče kameňa, drviacie valce atď.

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Cr	Nb
1.30	0.90	1.0	6.50	6.50

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							57-62

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie	Prúd (A) (DC+)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	22-32	150-260	K 300 / bubny	16 / 300	1024 / 600
1.6	24-34	200-330	K-300 / K 415 / bubny	16 / 25 / 300	1024 / 1000 / 600
2,4	26-34	250-420	K-300 / K 415 / bubny	16 / 25 / 300	1024 / 1000 / 600

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa