

OA 58

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty						
TYP	Vysoko legovaný taviaci drôt na báze karbidu C-Cr pre extrémne odolné usadeniny na častiach vystavených silnému oderu minerálmi						
APLIKÁCIA	Obnova a alebo ochrana častí vystavených silnému oderu pri výrobe dosiek odolných voči strednému nárazu a opotrebovaniu.						
VLASTNOSTI	Vysoká odolnosť proti opotrebovaniu a usadeniny austenitickej štruktúry. Zrazenina už poskytuje veľmi dobrú tvrdosť v prvej vrstve. V prípade citlivého základného materiálu alebo starých tvrdých vrstiev sa odporúča použiť vyrovnávaciu vrstvu s OA 4370 alebo OA MnCr. Zvára sa bez ochranného plynu.						
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.21:					
	EN ISO	14700: T Fe14					
	DIN	8555: MF 10-60-G					
VHODNÉ PRE	Cementársky priemysel, čerpadlá, lopatky miešačiek, zemné zariadenia, bagrovacie zariadenia a diely, opotrebovateľné dosky, drviace zariadenia, časti vysokých pecí atď...						
SCHVÁLENIE	CE schválene						
ZVÁRACIE POZÍCIE:							
ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %							
C	Mn	Si	Cr	Mo			
5	0.7	1.1	27	1.5			
MECHANICKÉ VLASTNOSTI							
Výsledky riedenia	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc
				-20°C	-40°C	-60°C	
Prvá vrstva na mäkkej oceli							50-57
Tretia vrstva na mäkkej oceli							57-59
PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE							
PARAMETRE ZVÁRANIA				BALENIE			
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky			kg / cievky	
1.6	20-30	180-320	S-300 / Cievka B-450 / Bubon			15 / 25 / 300	
2.0	24-32	200-340	S-300 / Cievka B-450 / Bubon			15 / 25 / 300	
2.4	26-34	260-370	S-300 / Cievka B-450 / Bubon			15 / 25 / 300	
2.8	28-34	320-450	S-300 / Cievka B-450 / Bubon			15 / 25 / 300	
TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	150°C / 24h						
VYSUNUTIE	25-40 mm						