

OA 59

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty
TYP	Vysoko legovaný trubičkový drôt na báze karbidu C-Cr-Nb pre extrémne tvrdé usadeniny na častiach vystavených silnému minerálnemu oderu, zvárateľný bez ochranného plynu.
APLIKÁCIA	Opláštenie a prestavba častí, ktoré sú vystavené silnému oderu.
VLASTNOSTI	Extrémna odolnosť proti oderu s primeranými nárazovými vlastnosťami a tepelnou odolnosťou do 300°C. Vďaka kombinácii karbidov Cr a Nb obsahuje štruktúra sedimentu veľmi jemné častice, ktoré poskytujú vynikajúcu odolnosť proti opotrebovaniu pri silnom oderu. Zvyčajne je maximálny počet vrstiev od 2 do 3, ale pomocou špeciálnej technológie rozšírenia stringera s výstupnými trhlami je možnosť až 15 vrstiev.
KLASIFIKÁCIA	AWS A 5.21 EN ISO 14700: T Fe15 DIN 8555: MF 10-60-G
VHODNÉ PRE	Zariadenia na pieskovanie a zemné práce, ako sú lopaty a zuby, bagrovacie vedrá, koksovacie kladivá, zariadenia na drvenie, valce z kamennej vaty a tehlový priemysel, cementové valce, stoly, pevné diely Ni a Mo bez nárazníka, hlinené čerpadlá, nakladače, dosky odolné voči opotrebovaniu atď.

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Cr	Nb	Zvláštné
5.00	0.50	1.00	22.00	7.00	+

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							62-65

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka
1.6	24-28	150-350	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 25 / 330
2.0	26-30	200-400	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 25 / 330
2.4	26-30	250-450	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 25 / 330
2.8	28-32	250-450	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 25 / 330

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h (zvyčajne sa nevyžaduje)

PLYN PODĽA EN 14175: Nevyžaduje sa