

## MA 600 (1.4718)

**TYP** Novo navrhnutá pevná zliatina založená na najnovšej technológii na prestavbu opotrebovaných dielov s pozoruhodnými zväracími vlastnosťami.

**APLIKÁCIA** Obnova a naváranie častí vystavených oderu v kombinácii so silnými nárazmi. Vynikajúce zväracie vlastnosti v krátkom oblúku aj v striekacom oblúku.

**VLASTNOSTI** **MA 600 (1.4718)** ponúka vynikajúcu odolnosť proti oderu v kombinácii s ťažkými nárazmi, napriek vysokej tvrdosti je možné aplikovať niekoľko vrstiev bez rizika brzdenia alebo odštiepenia. V prípade citlivého základného materiálu sa odporúča predhrievanie pri 300-400°C.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.21: ER FeCr-A
EN ISO	14700: T Fe8
DIN: W.Nr.	1.4718
DIN	8555: MSG-6-GZ-60-GPS

**VHODNÉ PRE** 600 HB naváracia zliatina proti vysokému nárazu a oderu, drviče kameňa, recyklácia automobilov, bagre, lopaty, rezacie nože atď.

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**HMOTNOSŤ ZVAROVÉHO KOVU**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.50	0.50	3.00	9.15	-	-

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

S ochranným plynom podľa EN ISO 14175:	Tvrdosť			
	HRc	HRc	HB	HRc
	nespracované	1000°C/olej	neotvorené	3 vrstvy
M21	56-62			~60

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	BALENIE	
D (mm)	Napätie (V) (DC+)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1,2	14-29	100-290	K-300	15	1080
1,6	18-33	160-400	K-300	15	1080

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** M21