

OA 62

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty
TYP	Vysoko legovaný trubičkový drôt na báze karbidu C-Cr-B pre extrémne tvrdé usadeniny na častiach vystavených silnému oderu minerálmi.

APLIKÁCIA Obnova alebo ochrana opotrebovaných častí pred extrémnym oderom pri nízkom náraze.

VLASTNOSTI Extrémna odolnosť proti opotrebovaniu aj pri vyšších teplotách. Zrazenina už poskytuje vysokú tvrdosť v prvej vrstve. V prípade citlivého základného materiálu alebo starých vrstiev sa odporúča použiť vyrovnávaciu vrstvu. Zvára sa bez ochranného plynu. Zodpovedajúca elektróda: Dur 62 S

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.21:
	EN ISO	14700: T Fe15
	DIN	8555: MF 10-70-CGZ

VHODNÉ PRE 64-68 HRC navrácia zliatina, cement, miešanie minerálov, kladivá, koksové dosky odolné voči opotrebovaniu atď.

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU%

C	B	Si	Cr
5.0	2.0	0.8	38

VŠETKY VLASTNOSTI ZVÁRANÉHO KOVU

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							66-68

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka
1.6	24-33	150-320	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.0	26-33	180-370	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.4	26-33	220-420	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.8	28-34	220-420	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h

VYSTRČIŤ 25-40 mm