

OA 63

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Vysoko legovaný trubičkový drôt na báze karbidu C-Cr-Nb-B pre extrémne tvrdé usadeniny na častiach vystavených silnému minerálnemu oderu.

APLIKÁCIA Obnova alebo ochrana opotrebovaných častí vystavených silnému oderu a strednému a malému nárazu.

VLASTNOSTI Extrémna odolnosť proti opotrebovaniu aj pri vyšších teplotách. Zrazenina už poskytuje vysokú tvrdosť v prvej vrstve. V prípade citlivého základného materiálu alebo starých vrstiev sa odporúča použiť vyrovnávaciu vrstvu. Zvára sa bez ochranného plynu

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.21:
EN ISO	14700: T Fe15
DIN	8555: MF 10-65--G

VHODNÉ PRE 63-67 HRC navrácia zliatina, čepele ventilátora, lopaty, ťažba, cement, minerálne kladivá, koksové dosky na opotrebovanie atď.

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

C	Nb	Si	Cr	B
5.4	7	0.8	22	+

VŠETKY VLASTNOSTI ZVÁRANÉHO KOVU

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							62 / 66

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka
1.6	20-26	160-260	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.0	22-26	240-280	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.4	24-27	280-340	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
2.8	25-28	320-400	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300
3.2	26-30	360-450	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 30 / 300

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h

VYSTRČIČ 25-40 mm