

OA 63V

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty				
TYP	Vysoko legovaný trubičkový drôt na báze karbidu C-Cr-V pre extrémne tvrdé usadeniny na častiach vystavených silnému oderu minerálmi.				
APLIKÁCIA	Obnova a / alebo ochrana opotrebovaných častí, ktoré sú vystavené silnému oderu a namáhaniu.				
VLASTNOSTI	Extrémna odolnosť proti oderu v kombinácii s napätím a stredným nárazom. Zvárateľné bez ochranného plynu.				
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.21:			
	EN ISO	14700: T Fe16			
	DIN	8555: MF 10-GF-65-CGRS			
VHODNÉ PRE	64-67 HRC navrácia zliatina pre pieskové a zemné zariadenia, ako sú lopaty a zuby, bagre, koksárenské kladivá, drviace zariadenia, drviče kameňa a tehliarsky priemysel				
SCHVÁLENIE	CE schválene				
ZVÁRACIE POZÍCIE:					
ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %					
C	V	Si	Cr		
5.00	10.00	1.00	22.00		
VŠETKY VLASTNOSTI ZVÁRANÉHO KOVU					
Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V	Tvrdosť HRC
AW				-20°C -40°C -60°C	64-67
AW: po zvaraní					
PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE					
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	
1.6	24-28	150-350	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 25 / 330	
2.0	26-30	200-400	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 25 / 330	
2.4	26-30	250-450	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 25 / 330	
2.8	28-32	250-450	S-300 / Cievka B-450 / Bubon	15 / 25 / 330	
TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	150°C / 24h				
VYSTRČIČ	25-40 mm				