

AA CrCoMo-50

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Vysoko legovaný trubičkový drôt na báze C-Cr-Co na ochranu proti opotrebovaniu v niekoľkých aplikáciách, kde sa pri vysokých teplotách vyžaduje opotrebenie kov-kov. Zvára sa s ochranným plynom podľa EN 439: M11, M12 a M21

APLIKÁCIA Horúce pracovné nástroje, ako sú: matrice a valce na kontinuálne odlievanie obrobkov.

VLASTNOSTI Veľmi dobrá odolnosť proti korózii a vysoká tvrdosť vďaka množstvu "Kobaltu" aj pri vyšších teplotách. Vynikajúca zvárateľnosť a často sa používa ako ekonomická alternatíva k "stelitú".

KLASIFIKÁCIA EN ISO 14700: žiadny štandard
 DIN 8555: MF 3-50-CKTZ

VHODNÉ PRE 49-51 HRc naváracia zliatina obsahujúca kobalt pre vynikajúce opotrebenie kovu na kov, horúce pracovné nástroje, matrice a valce na kontinuálne liatie.

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



HMOTNOSŤ ZVAROVÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Cr	Co	Mo
0.20	0.40	0.70	15.0	14.0	3.0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc
				-20°C	-40°C	-60°C	
							49-51

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	19-33	100-250	K-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000
1.6	19-33	160-320	K-300 / Bubon	15 / 250	1000 / 1080
2.0	24-33	200-400	K-415 / Bubon	25 / 250	950 / 1000
2.4	24-33	250-450	K-415 / Bubon	25 / 250	950 / 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h

POZNÁMKA K dispozícii aj s menšou tvrdosťou 47 HRc☐ Ceweld AA CrCoMo-50L