

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Trubičkový drôt na báze železa pre naváranie, obsahujúci veľké množstvo tavených karbidov volfrámu.

APLIKÁCIA Táto zliatina na báze taveného karbidu volfrámu poskytuje vynikajúcu odolnosť voči extrémnemu abrazívnemu opotrebovaniu. OA WC2-Fe má možné aplikovať na väčšinu typov ocelí, s výnimkou liatiny alebo ocele Mn. Táto zliatina je najviac odolná voči opotrebovaniu v takmer každej navárannej aplikácii.

VLASTNOSTI 2400 HV je naváracia zliatina na báze železa a volfrámu, obsahujúca 52-58% (v závislosti od priemeru drôtu) karbidov volfrámu. OA WC2-Fe má dobré zvracie vlastnosti. Viacvrstvé usadeniny sa neodporúčajú kvôli extrémne vysokej tvrdosti. Tavený karbid volfrámu zaručuje dlhú životnosť pre niekoľko aplikácií. Najlepšie sa používa bez ochranného plynu (samo ochrana).

KLASIFIKÁCIA

EN ISO	14700: T Fe20
DIN	8555: MF 21-GF-65-GZ

VHODNÉ PRE Obnova stabilizátorov a iných nástrojov v ropnom priemysle, kde sa vyžaduje maximálna ochrana proti oderu. Tiež pre závitovky, obežné kolesá, miešacie dosky v tehlovom a hlinenom priemysle, ako aj pre decanter skrutky alebo zariadenia na hĺbkové vŕtanie.

SCHVÁLENIE Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)

WSC	
56	

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5		Tvrdosť
Spracovanie	PO,2	MPa	(%)		Vickers
Po Zváraní /					Avg. 2400

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	TYP CIEVKY	KG / CIEVKY
1.6	22-28	120-200	K-300 / B-415	15 / 22
2.4	24-29	160-290	K-300 / B-415	15 / 22

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 140°C / 24 h

PLYN PODĽA EN 14175