

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Trubičkový zvärací drôt z nehrdzavejúcej ocele na regeneráciu a naváranie proti tepelným šokom

**APLIKÁCIA** Valce na kontinuálne liatie, odstredivky, ventily, Pelton a Francis turbíny

**VLASTNOSTI**  
Naváracia zliatina na obloženie valcov oceľových mlynov, odolná voči tepelným šokom a vhodná pre turbíny Francis a Pelton. Používa sa v parných elektrárnach vďaka svojej vynikajúcej odolnosti proti kavitácii a koróznemu praskaniu. CEWELD® AA 410NiMo je Cr-Ni-Mo dopovaný s ochranným plynom trubičková drôtená elektróda na naváranie. Sediment odolný voči korózii má strednú tvrdosť a je odolný voči opotrebovaniu kov-kov a vysokému povrchovému tlaku.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.22: E410NiMoT0-4
EN ISO	14700: T Fe7
W.Nr.	1.4351

**VHODNÉ PRE**  
1.4317, 1.4313, 1.4407, 1.4414,  
GX4CrNi13-4, X3CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4, GX4CrNiMo13-4  
ACI Gr. CA 6 NM

**SCHVÁLENIE** Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



### TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVÁROVÉHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo
0.05	0.9	0.9	0.015	13.5	4.5	0.7

### VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R PO,2 MPa	Rm MPa	A5 (%)	Tvrdosť Rockwell C
Po Zváraní /				Avg. 40

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA	KG / PALETA
1,2	18-26	120-220	S-300	15	1080
1.6	20-27	140-260	S-300	15	1080
2.0	22-28	140-320	H-415	25	900
2.4	24-29	160-380	H-415	25	900

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN 14175** M21