

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP CrNiMo Samo ochranný trubičkový drôt

APLIKÁCIA Mostné ložiská, tesniace povrchy, korózia, tesnenie posuvného krúžku, odstredivka, valce na kontinuálne liatie

VLASTNOSTI Sediment odolný voči korózii so strednou tvrdosťou je odolný voči nárazovému opotrebovaniu, ako aj konštantnému namáhaniu pri tepelnom vplyve, opotrebovaniu kovov a vysokému povrchovému tlaku

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.22: E410NiMoT0-3
EN ISO	14700: T Fe7
W.Nr.	1.4351

VHODNÉ PRE

1.4317, 1.4313, 1.4407, 1.4414,
GX4CrNi13-4, X3CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4, GX4CrNiMo13-4
ACI Gr. CA 6 NM

SCHVÁLENIE Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo
0.05	0.9	1	0.025	14	4.5	0.75

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R P _{0,2} MPa	R _m MPa	A ₅ (%)	Tvrdosť
Spracovanie				Rockwell C
Po zvaraní /				Avg. 40

PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA	KG / PALETA
1,2	18-26	120-220	S-300	15	1080
1.6	20-26	100-200	S-300	15	1080
2.0	24-28	100-260	B-415	25	900
2.4	26-29	240-380	B-415	25	900

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 140°C / 24 h

PLYN PODĽA EN 14175