

**KATEGÓRIA** SAW Ponorený Oblúk

**TYP** Bezšvový potiahnutý medený drôt Typu P36.

**APLIKÁCIA** Je vhodný na ekonomické spracovanie žiaruvzdorných Mo-ocelí s prevádzkovou teplotou do 500 °C.

**VLASTNOSTI** SACW NiMo je trubičkový drôt pre vysokoteplotnú odolnú voči tečeniu 0,5% feritickú oceľ, T. J. P36 zvaraný kov veľmi odolný voči prasklinám vďaka ochrannému účinku trosky v kombinácii s nízkym obsahom vodíka. Typické pre tavivo FL 155

|                     |        |                  |
|---------------------|--------|------------------|
| <b>KLASIFIKÁCIA</b> | AWS    | A 5.23: F8A6-ECG |
|                     | EN ISO | 24598-A: S T Z   |
|                     | F-nr   | 6                |
|                     | FM     | 4                |

**VHODNÉ PRE** Pre zhodu P36 / W36 feritické ocele, odolné voči tečeniu. 15NiCuMoNb5, 20MnMoNi4-5, 11NiMoV53, 17MnMoV6-4

**SCHVÁLENIE** Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)**

| C    | Si  | Mn  | P     | S     | Ni | Mo  |
|------|-----|-----|-------|-------|----|-----|
| 0.08 | 0.4 | 1.1 | 0.015 | 0.015 | 1  | 0.4 |

**VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

| Tepelné          | R           | Rm  | A5  | Nárazová Energia (J) ISO-V |
|------------------|-------------|-----|-----|----------------------------|
| Spracovanie      | P0,2<br>MPa | MPa | (%) | -40°C                      |
| 675°C- 705°C /1h | 550         | 640 | 20  | 70                         |

**PARAMETRE ZVÁRANIA /  
BALENIE**

**TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN 14175**